

会社概要

company profile

株式会社 平井は、最高品質の特殊鋼材料・加工品の提供と、先進の設備・システムの開発を通じて、お客様のモノづくりを支え、地球の未来と社会の発展に貢献します。

社名	株式会社 平井
設立	1948年(昭和23年)9月8日
資本金	8千万円
代表者	代表取締役社長 平井俊夫
社員数	130名(2023年4月1日現在)
取引銀行	みずほ銀行、三菱UFJ銀行
加入団体	一般社団法人特殊鋼倶楽部 一般社団法人全日本特殊鋼流通協会 一般社団法人日本チタン協会 一般社団法人日本鍛造協会 公益社団法人計測自動制御学会 東京商工会議所 その他
事業内容	特殊鋼・高合金・非鉄金属材料並びにその加工品の販売 工業炉、各種設備の取り扱い(代理店) 半導体・光ファイバー・発光ダイオード・合成石英関連装置の設計、製造、販売及び付帯サービス 各種電気回路設計及びコンピューターソフトウェアの開発 精密機械加工品の製造、販売
主な取引先(順不同)	本田技研工業株式会社、株式会社本田技術研究所、日立Astemo株式会社、NTN株式会社、株式会社IHIエアロスペース、東京エレクトロン株式会社、信越半導体株式会社 その他
主な仕入れ先	大同特殊鋼株式会社 その他
ISO認証取得	ISO9001 品質マネジメントシステム(全事業所) ISO14001 環境マネジメントシステム(特殊鋼部門)

事業拠点 business bases



本社

〒103-0025
東京都中央区日本橋茅場町二丁目17番9号
TEL:03-3667-7311 (代表)
FAX:03-3667-7341 (代表)



システム事業部

〒208-0023
東京都武蔵村山市伊奈平二丁目80番1号
TEL:042-569-0721 (代表)
FAX:042-569-0766



所沢営業所 所沢加工センター

〒359-0012
埼玉県所沢市坂之下天神前105番地
TEL:04-2944-3121 (代表)
FAX:04-2944-3125



北関東営業所 北関東加工センター

〒321-4522
栃木県真岡市久下田西五丁目1番地
TEL:0285-74-3111 (代表)
FAX:0285-74-3115



名古屋営業所

〒456-0031
愛知県名古屋市熱田区神宮四丁目2番3号
TEL:052-681-5911 (代表)
FAX:052-681-5914



静岡営業所

〒438-0071
静岡県磐田市今之浦一丁目1番4号
TEL:0538-39-2721 (代表)
FAX:0538-39-2720

必要な特殊鋼材料をジャストインタイムで**特殊鋼材料**

高性能が求められる自動車部品などの軽量化・小型化・高強度化への対応だけでなく、自動車電動化、エネルギー・半導体関連をはじめとした地球環境負荷の低減に寄与する製品を提供してまいります。

■ 熱間圧延品、熱間鍛造品

棒鋼(丸・角)、平鋼、線材、シートバー、帯鋼、鋼管、異形品(アングル等)

〈主な鋼種〉

- ・ 機械構造用炭素鋼 SC
- ・ 機械構造用合金鋼 SMN、SMNC、SCM、SCR、SNC、SNCM
- ・ 工具鋼 SK、SKS、SKD、SKT、SKH
- ・ ステンレス耐熱鋼 SUS、SUH
- ・ 軸受鋼 SUJ
- ・ 快削鋼 SUM
- ・ その他

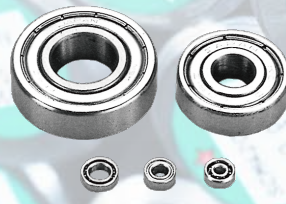
■ 上記の熱間圧延品に冷間加工処理実施材

- ・ 磨き棒鋼、磨き線材、磨きパイプ
各種特殊鋼の冷間引抜材・線引材、センタレス研磨材、ピーリング研削材 その他
- ・ 磨き板及び帯鋼
各種特殊鋼の冷間圧延品及びバフ研磨品、箔 その他
- ・ 特殊バネ製品(各種特殊鋼及びチタン合金)、溶接用材 その他

〈用途例〉

ボルト

photo by 大同特殊鋼



軸受

photo by 大同特殊鋼



ベローズ

photo by 大同特殊鋼

新素材・機能性材料・機能部品

当社は、過酷な宇宙環境で使用される特殊な素材、部品の提供を通じて、国産ロケット開発の一翼を担ってきました。そこで培われた技術とノウハウを活かし、多様な新素材をはじめ、各種プラントやシステムに使われる耐食性・耐熱性に優れた高機能材料を取り扱っています。

■ 高合金及び電子材料

ナイモニック系、ハステロイ系、インコネル系、インコロイ系、モネル、42ニッケル、純Ni、軟磁性材料（電磁ステンレス、パーマロイ）、Si・Nbターゲット材、メカニカル合金、抵抗材、低膨張材 その他

■ 非鉄金属

純チタン及びチタン合金、アルミ合金、銅合金、シリコン、ニオブ、コバルト及びその加工品
その他

■ 永久磁石

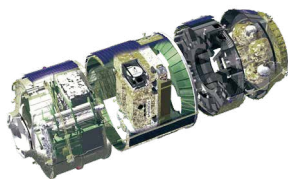
ネオジム(Nd-Fe-B)磁石、サマリウム鉄窒素(Sm-Fe-N)磁石

■ 金属粉末とその製品

ステンレス粉末・合金粉末、3Dプリンター用粉末、焼結製品、HIP加工品 その他

■ リチウムイオン電池

〈用途例〉



HTV(宇宙ステーション用補給機)
(C)JAXA



ネオジム磁石
photo by 大同特殊鋼



リチウムイオン電池

精緻な加工技術でプラスαの付加価値を

自動車、航空機、船舶などの輸送業界、エレクトロニクス、医療機器、環境関連機器メーカーなど、当社は多岐にわたる産業分野のニーズに対応するため、技術部門、加工部門を強化し、それぞれのお客様に最適な材料、部品、製品を提案・提供してきました。クオリティはもちろん、納期、コストパフォーマンス、全てにおいてご満足いただける製品を供給しています。



高速精密鍛造製品
photo by 大同特殊鋼

切断品

高精度丸鋸切断、帯鋸切断

鑄造品

鑄鋼品、ロストワックス、
アルミダイカスト

鍛造品

熱間鍛造品、冷間鍛造品、高速精密鍛造品
その他

機械加工品

切断加工品、切削加工品、研磨加工品
その他

熱処理製品

各種焼鈍・焼準・焼入、表面処理 その他

HIRAIの技術を支える、先進の加工ライン

高精度・高品質の製品の供給を可能にする当社及び提携協力メーカーの先進の加工ラインは、納期、コストパフォーマンスともに優れた能力を発揮します。お客様により付加価値の高い製品をお届けしたいという当社の願いが、ここに集結しています。

〈主要設備〉

■ 所沢加工センター

帯鋸切断機

- ・ 切断径 6mm～430mm
- ・ 切断長 7mm～610mm
- ・ 切断長公差±0.5mm

丸鋸切断機

- ・ 切断径 8mm～160mm
- ・ 切断長 6mm～3000mm
- ・ 切断長公差±0.25mm

■ 北関東加工センター

帯鋸切断機

- ・ 切断径 30mm～450mm
- ・ 切断長 10mm～450mm
- ・ 切断長公差±0.5mm

丸鋸切断機

- ・ 切断径 16mm～160mm
- ・ 切断長 25mm～500mm
- ・ 切断長公差±0.25mm

自動重量選別機（重量補正機能あり） 面取り加工

※ 切断機能力の詳細については
お問い合わせください。

■ 提携協力メーカー

機械加工

- ・ 縦型マシニングセンター
- ・ NC旋盤
- ・ NC自動盤
- ・ 超音波洗浄機
- ・ 平面研削盤
- ・ ラッピング盤 その他

熱処理関係

- ・ ローラーハース式無酸化熱処理炉
- ・ ショットブラスト機
- ・ 連続潤滑被膜処理装置
その他

工業炉

メーカーの代理店として、大同特殊鋼株式会社製品ほか各社の工業炉をはじめとする各種設備を取り扱っています。

最先端の技術で実現する設備・システム

つねに究極レベルの品質を求められる半導体業界において長年培ってきた専門技術を基盤に、さまざまな産業界からのご要望を実現しています。とくにシステム事業部の製品は、確かな技術と豊富な知識・経験を備えており、お客様から高い信頼をいただいています。



プロセスシステム構築のサポート

- ・ 信頼性の高い構造設計
- ・ 信頼性の高い流体制御部品の製作
- ・ 最適な流体制御用部品の選定
- ・ 人間工学に基づいた最適な制御技術

設備

クリーンルーム クラス1000
180㎡

クリーンルーム クラス10000
380㎡

自動溶接設備(TIG溶接)

リークディテクター、パーティクルカウンター

純水洗浄機、マイクロスコープ

熱風循環式乾燥装置 その他

システム事業部の製品

気体制御装置

■ ガス制御装置

- ・ 拡散、CVD、エッチャー等の半導体製造装置用のガス供給装置
- ・ 液体材料の供給としてはベーキング方式、バブリング方式装置の実績多数
- ・ バブリング方式では濃度計の組み合わせによる原料ガスの精密制御の実績あり
- ・ 固体材料の気化(昇華)供給装置

精密加工品

■ 金属加工部品

当社が最も得意とするステンレスの加工をはじめとした特殊鋼・ニッケル合金・チタン合金・アルミ合金などの切削・溶接加工を行っています。

当社の加工品は要求品質の高い大手メーカー様からも高い評価を得ており、難削材・難形状の加工も豊富な経験でお客様のご希望にお応えします。



■ 鋳造品・鍛造品

自動車用部品・航空機用部品をはじめとした特に厳しく高精度・高品質を求められる鋳鍛造部品を長年にわたり製作しています。

鋳造品は、金型製作・鋳造・熱処理・切削加工にいたるまで一括で受注でき、短納期・大量受注にも対応可能です。また、従来はプレスや溶接で作っていたものを鋳物に変更することにより大幅なコストの削減を実現します。



配管溶接

■ 配管加工

1/8～1/2インチの配管加工を自動配管切断機及びベンダー機により行っています。



■ 自動溶接

クリーンな環境の中、自動溶接機でシールドガスに高純度アルゴン(純Ar99.999)を使用し、内圧をテストピースで徹底管理した溶接を行っています。

■ TIG溶接

経験豊富なスタッフが配管・薄板から厚物・加工品等まで、TIG溶接機によってステンレス・軟鋼・アルミニウム・チタン等の溶接を行っています。

また電極・溶接棒はJIS規格に適合したもののみを使用し、イナータガスは高純度アルゴン(純Ar99.999)を使用しています。



■ 純水洗浄

洗浄配管サイズ1/8～1/2インチの純水洗浄・乾燥が可能です。

また純水は定期的な保守・点検のもと、抵抗値15.5～18.0MΩで管理された純水を使用しています。

